

Sistemas Continuum™

Sistemas avanzados
para soldadura MIG



Resumen de características

Manufactura industrial pesada

Equipos para la construcción
Componentes de automotores
Vehículos recreativos
Maquinaria agrícola
Muebles de oficina
Maquinaria de minería
Fabricación industrial

Procesos

Procesos de MIG avanzados:
MIG pulsada (GMAW-P) Accu-Pulse®
Versa-Pulse™
RMD®
MIG (GMAW)
MIG con alta deposición (GMAW)
Núcleo fundente (FCAW)
Arco de carbono y aire (CAC-A)
350: Clasificación nominal para carbonos de 1/4 de pulgada
500: Clasificación nominal para carbonos de 3/8 de pulgada

Energía de entrada Auto-Line™ 230–575 V
3 trifásica, 50/60 Hz

Salida nominal

350: 350 A a un ciclo de trabajo del 100 %
500: 500 A a un ciclo de trabajo del 100 %

Rango de salida

350: 20–400 A, 10–44 V
500: 20–600 A, 10–44 V

Lleve la soldadura a un nivel superior

Solución avanzada para soldadura industrial que mejora la productividad mediante la calidad de la soldadura, la facilidad de uso y la flexibilidad del sistema.

El sistema Continuum ofrece un desempeño excepcional del arco con menos salpicaduras y soldaduras de mejor calidad, en metales tanto delgados como gruesos. Con controles sencillos y modularidad del sistema, Continuum facilitará los trabajos más desafiantes y mejorará la productividad. Así, usted obtendrá una ventaja competitiva.

Insight

Las soluciones de Integrated Welding Intelligence™ ofrecen información para medir y mejorar la operación de soldadura. Consulte la página 6 para obtener más información.



La nueva norma de calidad y de calidad de la soldadura



Reduzca el tiempo de configuración



Facilidad para añadir

Se muestra el paquete Continuum 500 MIGRunner™ (no aparecen en la imagen el colgante del cable, el kit de MIG 4/0 ni el cable del motor). El metal de relleno se vende por separado.



La fuente de alimentación tiene una garantía de 3 años contra defectos de materiales y mano de obra. Los rectificadores de potencia principales originales tienen garantía por 5 años. La antorcha tiene una garantía de 90 días contra defectos de materiales y mano de obra.



Miller Electric Mfg. LLC

An ITW Welding Company
1635 West Spencer Street
P.O. Box 1079
Appleton, WI 54912-1079 EE. UU.

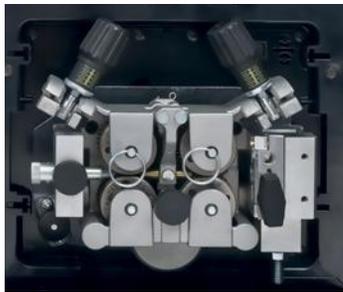
Venta de equipos en Estados Unidos y Canadá

Teléfono: 866-931-9730
FAX: 800-637-2315
Teléfono internacional: 920-735-4554
FAX internacional: 920-735-4125

MillerWelds.com



Características del sistema Continuum™



La tecnología **Tru-Feed™** ofrece una operación de alimentación precisa para un desempeño estable del arco.

- El **motor de baja inercia** ofrece una respuesta más rápida para el mejor inicio del arco con la menor cantidad de salpicadura.
- El **diseño de rodillo de accionamiento con presión equilibrada y los tensores** enderezan el alambre y ofrecen una capacidad de alimentación constante, lo que permite un mejor desempeño en la soldadura.

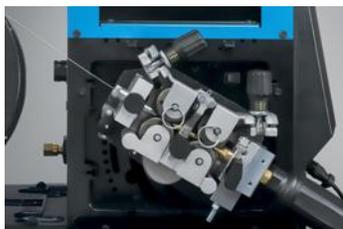
La **conexión con resorte Accu-Mate™** alinea perfectamente la antorcha en el portarrodillo de accionamiento. Esto evita que la antorcha se suelte y suministra una alimentación uniforme del alambre.



Los **rodillo de accionamiento de cojinete doble de cambio rápido** le ofrecen una alimentación de alambre más uniforme.

Los **rodillo de accionamiento y las guías son comunes** a otros alimentadores industriales Miller (use piezas existentes, no nuevas).

No se requieren herramientas para la instalación de la guía de entrada.



El **conjunto de accionamiento orientable con bloqueo positivo sin herramientas** permite al operario girar la unidad y, así, eliminar dobleces severos en el paso de la alimentación de alambre. Esto aumenta vida útil del revestimiento de la antorcha y ayuda en la alimentación de alambres difíciles.



Pantalla y controles para selección de programas, voltios/longitud del arco y velocidad de alimentación de alambre

Botones de memoria para recuperar rápidamente el programa

Pantalla de configuración LCD

- Para la fácil selección de procesos de soldadura y funciones
- Diseño industrial, pantalla a todo color

Control de arco para afinar el arco de soldadura

Botones de retención del gatillo, alimentación lenta y purga



Administración del cable posterior con diseño de calidad que protege las conexiones para mantener la productividad.

Wind Tunnel Technology™

Circulación de aire interno que protege los componentes eléctricos y las placas de circuitos impresos de la suciedad, del polvo y de los residuos, lo que aumenta la confiabilidad de manera significativa.

Fan-On-Demand™ que funciona solo cuando es necesario y reduce el ruido, el consumo de energía y la entrada de suciedad del aire en la máquina.

AUTO-LINE™
TECHNOLOGY

Permite conectarse a cualquier voltaje de alimentación (230–575 V) sin enlace manual. Ofrece comodidad en cualquier contexto de trabajo y elimina los defectos de soldadura provocados por una energía irregular o poco confiable.

Ventajas del sistema Continuum™

La interfaz de usuario intuitiva hace que Continuum sea fácil de utilizar



Reduzca el tiempo de configuración

Es sencillo configurar y ajustar el sistema con una mínima capacitación.

Pantalla LCD que muestra palabras completas, gráficos y valores numéricos.

Botones de memoria que permiten que los operarios de soldadura cambien de programa con rapidez y facilidad.

Conexión remota para visualizar y ajustar fácilmente los parámetros de la máquina desde prácticamente cualquier lugar del mundo mediante cualquier dispositivo con acceso a la Web.

Es posible actualizar el firmware, configurar la máquina, observar el diagnóstico y más con facilidad.

La funcionalidad USB permite guardar la configuración personalizada en una unidad USB para duplicar la configuración de un operario o trabajo en específico, o para administrar configuraciones de flota. El puerto USB también se utiliza para actualizar el software.

Capacidad de establecer bloqueos y límites para mejorar el control de calidad con páginas web.



La interfaz de usuario de Continuum hace que la operación de la máquina tenga una facilidad sin precedentes.

Interfaz del sistema y configuración fáciles mediante la interfaz de la página web de Continuum

- Para utilizar la interfaz de la página web, conéctese a la fuente de alimentación Continuum de una de las tres maneras siguientes:



Conéctese con la red de la fábrica mediante Wi-Fi

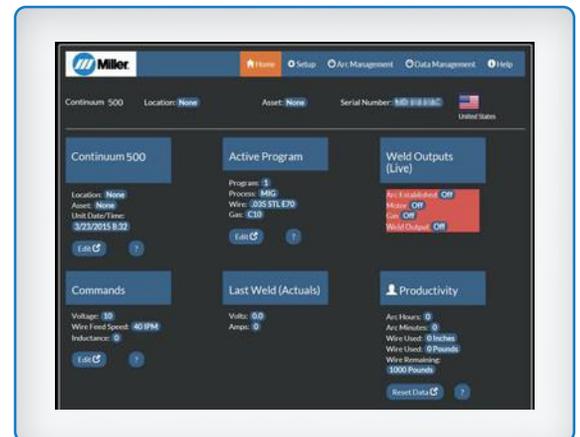


Conéctese con la red de la fábrica mediante un cable de Ethernet

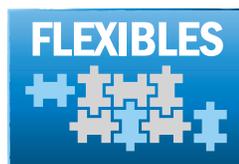


Conéctese directamente a la computadora mediante un cable de Ethernet (consulte la página 10 para ver el cable de Ethernet recomendado)

- Seleccione su preferencia de idioma
- Verifique el estado del sistema y la información fundamental
- Establezca la configuración de la máquina
 - Bloqueos y límites
 - Habilite programas
 - Habilite procesos
- Configure programas
- Observe la información de productividad y diversos registros
 - Horas de arco reconfigurables/permanentes
 - Registros de errores
 - Entrada de calor
 - Y más
- Excelente para validar la configuración del sistema y resolver problemas



Continuum crece con sus necesidades comerciales



Facilidad para añadir capacidades

Adaptable a diversas configuraciones y necesidades de la celda de soldadura.

La interfaz de control puede ubicarse en el alimentador de mesa o en la interfaz del operario remoto (ROI) (consulte la página 11 para obtener las configuraciones).

Welding Intelligence™ Mejore las operaciones de soldadura mediante el aumento de productividad, lo que mejora la calidad y lo ayuda a gestionar los costos.

Agregue con facilidad procesos y programas mediante la interfaz USB.

El alimentador de alambre puede configurarse fácilmente para tamaños de carrete estándar, carretes de 60 libras o sistemas de alimentación a granel.

Tomas de energía auxiliares (opción de fábrica) para la operación conveniente de dispositivos eléctricos de 120 voltios.

Eleve el desempeño de cada proceso al máximo nivel

Accu-Pulse®

- El proceso más popular para la mayoría de las aplicaciones de soldadura industrial
- Arco más adaptable en calibre 16 (1,6 mm) y más gruesos
- Diseñado para todas las posiciones de soldadura

Versa-Pulse™

- Proceso rápido con poco calor y baja salpicadura, para materiales de 1/4 de pulgada (6,35 mm) y más delgados
- Excelente para rellenar brechas
- La longitud del arco más corta/el menor voltaje de pulso para menor calor y menos salpicaduras a mayores velocidades

RMD®

- El proceso con menor calor, el mejor para el procesamiento de brechas
- Velocidad de desplazamiento limitada

MIG

- Menos salpicaduras que las soldadoras MIG tradicionales
- Mejor desempeño de arco con materiales de silicio, bronce y revestidos

MIG de alta deposición

- Tasas de deposición más altas que la transferencia spray estándar en materiales más gruesos
- Diseñado para aplicaciones de soldadura en las que se prefiere la transferencia spray



Mejor para	Rociado estándar	MIG de alta deposición	Accu-Pulse	Versa-Pulse	Cortocircuito	RMD
Deposición	A	A	A	B	D	D
Rellenado de brechas	D	D	B	B	A	A
Entrada con poco calor	D	C	B	A	A	A
Soldaduras fuera de posición			A	B	B	B
Baja salpicadura	A	A	A	B	C	B
Metales gruesos	A	A	A	C	D	D
Metales delgados			B	A	A	A
Mayor velocidad de recorrido	A	A	A	A	B	C

CALIENTE  **FRÍO**

Las clasificaciones A, B, C y D son valores relativos. Una clasificación "A" significa la mejor adecuación a sus necesidades de rendimiento y procesos. Una clasificación "en blanco" indica que el proceso no se recomienda para esa aplicación.

Especificaciones de las fuentes de alimentación Continuum™ (sujetas a cambios sin previo aviso)



Modelo	Rangos de amperaje/voltaje	Salida nominal	Entrada en A a la salida nominal, 50/60 Hz, trifásica							Voltaje de circuito abierto máximo	Dimensiones	Peso neto
			230 V	380 V	400 V	460 V	575 V	KVA	KW			
Continuum 350	20–400 A 10–44 V	350 A a 31,5 VCC, ciclo de trabajo del 100 %	36,7 0–1*	21,8 0–1*	20,8 0–1*	18,8 0–1*	14,6 0–1*	14,4	13,8	71 VDC	Altura: 27,19 in (691 mm) (incluido el ojo de elevación) Ancho: 17,5 in (444 mm) Profundidad: 28,13 in (714 mm)	127 lb (57,6 kg)
Continuum 500	20–600 A 10–44 V	500 A a 39 VCC, ciclo de trabajo del 100 %	57,6 0–1*	34,7 0–1*	33,2 0–1*	28,9 0–1*	23,3 0–1*	23,1	21,9	71 VDC		148 lb (67,1 kg)

*Mientras se encuentra inactivo.

Con la certificación de Canadian Standards Association según las normas de Canadá y de los EE. UU.

Especificaciones de los alimentadores Continuum™ (Sujetas a cambios sin previo aviso)

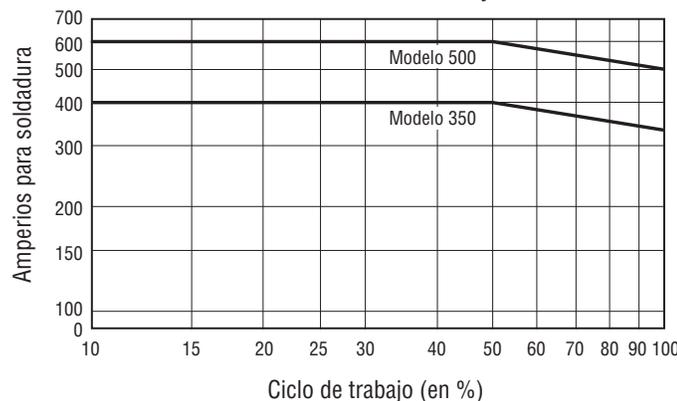


Potencia de alimentación	Fuente de alimentación para soldadura	Capacidad nominal de entrada del circuito de soldadura	Velocidad de alimentación de alambre	Capacidad de diámetro del alambre	Capacidad de tamaño máxima del carrete	Dimensiones	Peso neto
50 VCC	Continuum 350 o 500	500 A a un ciclo de trabajo del 100 %	Estándar 50–1000 ipm (1,27–25,4 m/min)	0,035–5/64 in (0,9–2,0 mm)	18 in (457 mm) 60 lb (27 kg)	Altura: 13,81 in (351 mm) Simple Ancho: 16,31 in (414 mm) Doble Ancho: 17 in (432 mm) Profundidad: 29,69 in (754 mm)	Simple 43 lb (19,5 kg) Doble 61,5 lb (27,9 kg)

Con la certificación de Canadian Standards Association según las normas de Canadá y de los EE. UU.

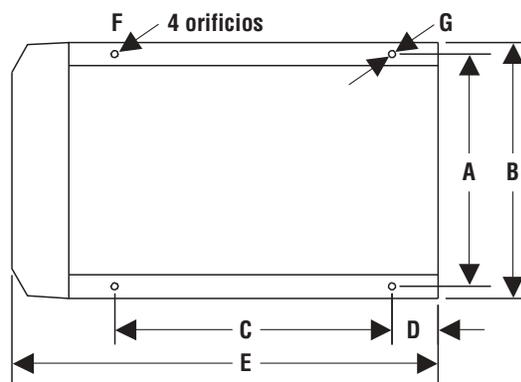
Datos de desempeño

Tabla de ciclo de trabajo



Especificaciones para montaje

Vista inferior



- A. 16,093 in (409 mm)
- B. 17,5 in (444 mm)
- C. 17,375 in (441 mm)
- D. 2,281 in (58 mm)
- E. 26,172 in (665 mm)
- F. 0,468 in (12 mm) diá.
- G. 0,468 in x 1 in (12 x 25 mm)

Altura: 27,187 in (691 mm)
Ancho: 17,5 in (444 mm)
Profundidad: 28,125 in (714 mm)

Insight Welding Intelligence es una cartera de soluciones que gestionan datos de soldadura para ayudar a nuestros clientes a ser más productivos, a hacer soldaduras de mayor calidad y a controlar los costos. Más información en MillerWelds.com/insight.



Insight Core™ (Estándar)

Insight Core informa la productividad de la soldadura desde una aplicación basada en la web para medir y mejorar la operación.

- **Mida la productividad de las operaciones de soldadura.** Observe el tiempo de arco de cada soldador para establecer referencias, planificar mejoras y medir metas.
- **Visualice informes fáciles de comprender.** Los paneles muestran tendencias y elaboran informes. Compare soldadores, celdas y plantas.
- **Identifique costos de soldadura.** Realice mejoras para reducir los gastos.
- **Fácil de instalar y utilizar.** Simplemente conéctelo a Internet. Visualice datos seguros en cualquier dispositivo conectado a la Web y en cualquier lugar.



Insight Centerpoint™ (Opcional)

Insight Centerpoint es la solución de retroalimentación en tiempo real para el soldador que ofrece monitoreo de los datos de arco, orientación y control en la celda de soldadura.

- **Reduzca el tiempo de capacitación.** Guíe a los soldadores en la secuencia de soldado en tiempo real.
- **Asegure soldaduras de calidad.** Evita los defectos de soldadura con antelación y controla la operación de soldadura supervisando cada parámetro de cada soldadura.
- **Reduzca los costos.** Alerta a los soldadores si falta una soldadura o si está fuera de los parámetros aceptables, lo que permite corregirla de forma económica.

Costo de la falta de soldadura o de un defecto



Insight Centerpoint ofrece pautas en tiempo real en la celda de soldadura de modo que los soldadores puedan completar correctamente incluso secuencias de soldadura complejas. También ofrece el control de operaciones de soldadura mediante el monitoreo de cada soldadura y la alerta inmediata a los soldadores si faltaron soldaduras o estuvieron fuera de los parámetros, de modo que las operaciones de soldadura puedan restringir los errores y minimizar el costo del retrabajo.

- Guíe a los nuevos soldadores inexpertos por el proceso de fabricación mediante instrucciones de trabajo visuales, lo que reduce el tiempo de capacitación y las instrucciones de trabajo desactualizadas
- Centerpoint puede evitar que se produzca la soldadura siguiente si se detecta que faltan soldaduras o que hay soldaduras fuera de las especificaciones, a fin de alertar al operario sobre las soldaduras fuera de parámetro, lo que reduce el tiempo de inspección
- Es posible llevar a cabo las reparaciones en la celda de soldadura antes de la pintura, del ensamblado final o de la entrega del producto final, lo que reduce significativamente el costo del retrabajo y mejora la calidad general de las piezas

Información para pedidos de Insight Centerpoint



Cable de Ethernet

Consulte la página 10 para obtener las longitudes disponibles

Licencia y activación de Centerpoint 10 951809

Sensores de flujo de gas

301472 Kit de sensor para alimentador de un solo alambre Continuum con sensor de gas para alimentadores estilo mesa (pida dos para los alimentadores de alambre doble, funciona con Insight Core y Centerpoint)

301478 Kit de sensor de accionamiento de alambre con sensor de gas para motores de accionamiento de alambre montados en brazo (funciona con Insight Core y Centerpoint)



BTB serie T



BTB serie C

Antorchas LTD Insight BTB series T o C

Personalice su antorcha MIG en Tregaskiss.com. Las antorchas LTD Insight ofrecen a los operarios de soldadura un control en el punto de uso para interactuar con la aplicación para computadora de Insight Centerpoint.

Remoto de LTD Insight 301383

Remoto con cable que puede agregarse a cualquier antorcha MIG. Ofrece controles para Insight Centerpoint.

Continuum™ Swingarc™

Alimentadores de alambre montados en brazo Continuum Swingarc™

951635 12 ft (3,7 m) un solo alambre

951636 16 ft (4,9 m) un solo alambre

951725 12 ft (3,7 m) alambre doble

Requiere poste tubular **O** poste tubular y Swingpak para el montaje. Consulte a continuación.

Poste tubular

149838 Poste tubular de 4 ft (1,2 m)

149839 Poste tubular de 6 ft (1,8 m)

Requerido para montar brazos Swingarc de 12 o 16 pies. Los postes tubulares tienen placas base de 18 pulgadas, lo que permite que se sujete con pernos el poste al piso o a la base opcional Swingpak.

Base Swingpak™ 183997

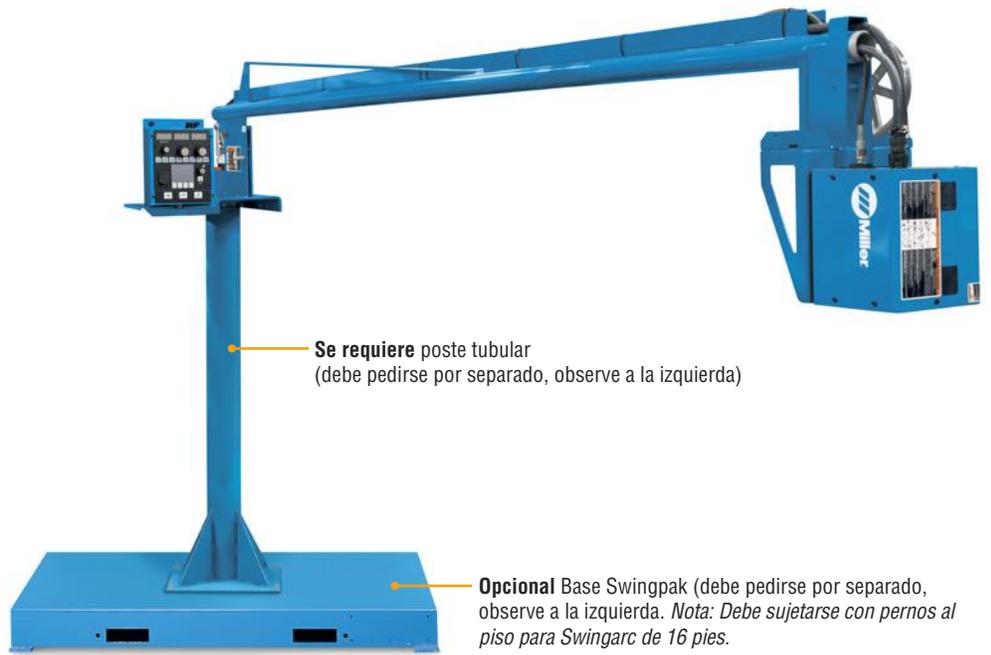
Base opcional para brazos Swingarc. Es fácil sujetar con pernos el poste tubular a la base. La base debe sujetarse con pernos al piso para el Swingarc de 16 pies.



Portacarrete simple/doble 300352

Para poste tubular de 6 ft únicamente.

El poste tubular no se incluye, pídale por separado.



Brazos de 12 o 16 pies para diversas aplicaciones semiautomáticas, incluidas soldaduras de gran tamaño y áreas de difícil acceso. *Nota: El modelo de alambre doble está disponible solo con un brazo de 12 pies.*

La rotación de 360 grados y el ángulo de elevación de 60 grados maximizan el área de trabajo (área de trabajo de 24 o 32 pies de diámetro).

Brazo exclusivo equilibrado que facilita la elevación y el descenso y sostiene la posición de manera automática.

Tendido de cables en el brazo para organizar mangueras y cables, lo que previene los daños y mantiene una celda de trabajo ordenada.

Especificaciones (sujetas a cambios sin previo aviso).

Componente	Dimensiones	Peso neto
Poste tubular de 4 ft	Altura: 4 ft (1,2 m)	110 lb (49,9 kg)
Poste tubular de 6 ft	Altura: 6 ft (1,8 m)	130 lb (59 kg)
Base Swingpak	Longitud: 65 in (1,7 m), Ancho: 50,875 in (1,3 m)	285 lb (129 kg)

Nota: Swingarc incluye una manguera de gas de 10 pies y un cable de soldadura de 10 pies para que el operario los conecte.

951853
se muestra el
paquete



Paquetes de acero (empuje únicamente) MIGRunner™

951852 Continuum 350 MIGRunner, enfriado por aire
951853 Continuum 500 MIGRunner, enfriado por aire

Los paquetes incluyen:

- Fuente de alimentación para soldadura Continuum con aparato de rodadura/portacilindros y soporte para cables
- Alimentador de un solo alambre Continuum
- Antorcha Bernard® BTB 400 A de 15 ft (4,6 m)
- Cable de control/motor de 3 ft (0,9 m)
- Kit de MIG industrial 4/0 para alimentadores de un solo alambre que consiste en regulador con flujómetro con manguera de gas de 10 ft (3 m), cable de soldadura del alimentador 4/0 de 10 ft (3 m) con terminales y cable de trabajo de 15 ft (4,6 m) con abrazadera en C de 600 A
- Rodillos de accionamiento con ranura en V de 0,035/0,045 in

Paquetes de materiales múltiples (empuje y arrastre) MIGRunner™

951865 Continuum 350 MIGRunner, enfriado por aire
951866 Continuum 500 MIGRunner, enfriado por aire

Los paquetes incluyen:

- Fuente de alimentación para soldadura Continuum con aparato de rodadura/portacilindros y soporte para cables
- Alimentador de alambre doble Continuum
- Antorcha de empuje y arrastre XR-Aluma-Pro™ Plus de 25 ft (7,6 m)
- Antorcha Bernard® BTB 400 A de 15 ft (4,6 m)
- Cable de control/motor de 3 ft (0,9 m)
- Kit de MIG industrial 4/0 para alambre doble que consiste en dos reguladores con flujómetro con dos mangueras de gas de 10 ft (3 m), cable de soldadura del alimentador 4/0 de 10 ft (3 m) con terminales y cable de trabajo de 15 ft (4,6 m) con abrazadera en C de 600 A
- Rodillos de accionamiento con ranura en U de 0,035/0,047 in y con ranura en V de 0,035/0,045

951866
se muestra el
paquete



Antorcha MIG Bernard® Best of the Best (BTB)



Antorcha Bernard BTB 400 A Q4015VS3EML

La antorcha MIG de empuñadura recta de la serie C se envía con los alimentadores Continuum y tiene las mejores opciones de Bernard. Esta antorcha MIG de 400 A enfriada por aire se recomienda para los entornos de manufactura pesada y tiene un cuello fijo de 60 grados con coraza de aluminio. Cuenta con una empuñadura ergonómica con agarre de goma y una inclinación posterior con bola y cavidad para maximizar la comodidad al soldar.



Sistema estándar para revestimiento QUICK LOAD™ AutoLength™

- Los revestimientos QUICK LOAD requieren menos de la mitad del tiempo y del esfuerzo para reemplazarse (en comparación con los revestimientos convencionales)
- El revestimiento se alimenta desde la parte delantera de la antorcha MIG: no es necesario extraer la antorcha del alimentador o cortar y desperdiciar alambre
- El pin de potencia AutoLength contiene un módulo con resorte que aplica una presión constante al revestimiento y lo mantiene asentado correctamente en el cabezal de retención
- Permite tolerancia de hasta 1 pulgada (2,54 cm) si el revestimiento es demasiado corto o se mueve durante la soldadura
- Reduce la llama de retroceso y mejora la capacidad de alimentación de alambre al alinear el alambre desde el revestimiento con la punta de contacto

Antorchas de empuje y arrastre XR™ (Para usarse ÚNICAMENTE con el accionamiento de lado izquierdo de los alimentadores de mesa de alambre doble).



Antorchas XR-Aluma-Pro™ Plus

- 301575 15 ft (4,6 m), enfriadas por aire
- 301574 25 ft (7,6 m), enfriadas por aire
- 301576 15 ft (4,6 m), enfriadas por agua
- 301577 25 ft (7,6 m), enfriadas por agua



Antorchas XR™-Pistol Plus

- 300753 15 ft (4,6 m), enfriadas por aire
- 300754 25 ft (7,6 m), enfriadas por aire
- 300757 25 ft (7,6 m), enfriadas por agua

Disponibles en versiones enfriadas por aire o enfriadas por agua en múltiples longitudes para un alcance extendido con una alimentación sin inconvenientes y confiable.

Configuración de la tensión específica para la serie de aluminio, que asegura un desempeño óptimo de alimentación de alambre con alambres de aluminio de las series 4000 o 5000.

Revestimiento de cable de alimentación reemplazable, diseñado para un desempeño uniforme del arco. También reduce el costo y el tiempo de servicio de las piezas al ofrecer un método simple para retirar y reemplazar el revestimiento y no el cable de alimentación completo.

El tubo para cabezal fácil de rotar y autoasentado permite un mejor acceso a los puntos estrechos y ofrece una excelente transferencia de corriente.

El rodillo de accionamiento moleteado común aislado ayuda a reducir el desgaste, lo que disminuye el tiempo de inactividad y el costo.

Capacidad de servicio. Estas antorchas incluyen una funda de cuero con costura de enganche y envoltura en todo el largo, con alivios de tensión integrados para el fácil mantenimiento y la protección del cable. Además, las antorchas Aluma-Pro Plus incluyen conexiones rápidas entre el cable de control y los componentes eléctricos (gatillo, motor, potenciómetro).

Especificaciones (sujetas a cambios sin previo aviso).

Modelo	Corriente de soldadura nominal	Velocidad de alimentación de alambre	Tipo de alambre y capacidad de diámetro	Dimensiones	Peso neto (solo antorcha)
XR-Aluma-Pro Plus (enfriado por aire)	300 A a un ciclo de trabajo del 100 %	70-900 ipm (1,8-23 m/min) según el alimentador utilizado	Alambre de aluminio de 0,030-1/16 in (0,8-1,6 mm) Requiere el kit de alambre 230708 para un alambre de 1/16 in (1,6 mm)	Altura: 5 in (127 mm) Ancho: 2,5 in (64 mm) Profundidad: 17 in (432 mm)	2,5 lb (1,1 kg)
XR-Aluma-Pro Plus (enfriado por agua)	400 A a un ciclo de trabajo del 100 %	70-900 ipm (1,8-23 m/min)	Alambre de aluminio de 0,030-1/16 in (0,8-1,6 mm) Requiere el kit de alambre 230708 para un alambre de 1/16 in (1,6 mm)	Altura: 5 in (127 mm) Ancho: 2,5 in (64 mm) Profundidad: 17 in (432 mm)	2,9 lb (1,3 kg)
XR-Pistol Plus (enfriado por aire)	200 A a un ciclo de trabajo del 100 % 250 A a un ciclo de trabajo del 60 %	70-900 ipm (1,8-23 m/min)	Alambre de aluminio de 0,030-1/16 in (0,8-1,6 mm) Requiere el kit de alambre 230708 para un alambre de 1/16 in (1,6 mm)	Altura: 7,375 in (187 mm) Ancho: 1,875 in (48 mm) Profundidad: 10,625 in (270 mm)	2,2 lb (1 kg)
XR-Pistol Plus (enfriado por agua)	400 A a un ciclo de trabajo del 100 %				2,4 lb (1,1 kg)



Con la certificación de Canadian Standards Association según las normas de Canadá y de los EE. UU.



Se Conforman a las normas europeas.

Nota: Las antorchas XR-Aluma-Pro Plus y XR-Pistol Plus son compatibles únicamente con los alimentadores MPa Plus y el accionamiento del lado izquierdo de los alimentadores de mesa de alambre doble Continuum.

Accesorios legítimos de Miller®



Aparato de rodadura/portacilindros Continuum™ 301264

Ocupa poco lugar y tiene facilidad de maniobra, con un portacilindros lo suficientemente bajo para no tener que levantar los cilindros.



Kit de MIG industrial 4/0

300390 Para alimentadores de un solo alambre

300957 Para alimentadores de alambre doble

Consiste en un regulador con flujómetro con una manguera de gas de 10 pies (3 m), un cable de soldadura del alimentador 4/0 de 10 pies (3 m) y un cable de trabajo de 15 pies (4,6 m) con abrazadera en C de 600 A. El kit doble viene con dos reguladores con flujómetro y mangueras de gas.



Manijas/soporte para cables Continuum 301585

Se utiliza para colgar cables de soldadura o antorchas MIG cuando no se está soldando.



Travesaño colgante 058435

Se utiliza para suspender el alimentador sobre el área de trabajo.

Tapas y estuches para carretes

274613 Tapa izquierda

274611 Estuche izquierdo

276961 Tapa derecha

276962 Estuche derecho

La tapa y el estuche deben pedirse juntos.

Cables de control/motor Continuum

263368003 3 ft (0,9 m)

263368015 15 ft (4,6 m)

263368025 25 ft (7,6 m)

263368050 50 ft (15,2 m)

263368080 80 ft (24,4 m)

263368100 100 ft (30,5 m)

Conecta la fuente de alimentación al alimentador o a la interfaz del operario remoto. También conecta la interfaz del operario remoto al accionamiento del motor remoto.

Cables de detección de voltios

242212025 25 ft (7,6 m)

242212050 50 ft (15,2 m)



Cables de Ethernet

300734 9,8 ft (3 m)

300736 32,8 ft (10 m)

Cables de Ethernet con conectores M12/RJ45.

Conecta la fuente de alimentación al puerto de

Ethernet de la computadora o de la red. Para utilizarse con páginas web e Insight Centerpoint™.

Sistemas de refrigeración



Enfriador Continuum

301214

Para utilizarse con sopletes enfriados por agua con una clasificación

nominal máxima de 500 A. El interruptor de flujo de refrigerante integrado asegura que fluya refrigerante en el sistema. El enfriador Continuum se monta en la parte inferior de la fuente de alimentación Continuum. La energía se suministra mediante una conexión interna con la fuente de alimentación.

Refrigerante de baja conductividad 043810

Se vende en cajas de cuatro envases de plástico reciclable de un galón. Los refrigerantes Miller contienen una base de etilenglicol y agua desionizada para la protección contra congelamiento de hasta -37 grados Fahrenheit (-38 °C) o contra ebullición hasta 227 grados Fahrenheit (108 °C). También contiene un compuesto para resistir el desarrollo de algas.

Kits de rodillos de accionamiento y guías

Seleccione los kits de rodillos de accionamiento de la tabla a continuación según el tipo y el tamaño de alambre que utilice. Los kits de rodillos de accionamiento incluyen cuatro rodillos de accionamiento, las guías necesarias y una funda antidesgaste para la guía de entrada.

Tamaño del alambre	Ranura en V para alambre duro	Ranura en U para alambre blando o alambres tubulares blandos	Moleteado en V para alambres tubulares duros	Dentado en U para alambre extremadamente blando o alambres tubulares blandos (es decir, tipos de revestimiento duro)	Ranura en U para alambres de aluminio, contiene guías de nylon
0,035 in (0,9 mm)	151026	—	151052	—	265255
0,040 in (1,0 mm)	161190	—	—	—	—
0,045 in (1,1/1,2 mm)	151027	151037*	151053	151070	265256*
0,052 in (1,3/1,4 mm)	151028	—	151054	—	—
1/16 in (1,6 mm)	151029	151039	151055	151072	265257
0,068/0,072 in (1,8 mm)	—	—	151056	—	—
5/64 in (2,0 mm)	—	—	151057	—	—
3/32 in (2,4 mm)	—	151041	151058	—	—

*Adecuado para alambre de 0,045 y 0,047 pulgadas (3/64 de pulgada).

Guías de nylon para alimentar alambre de aluminio Guías para alambre

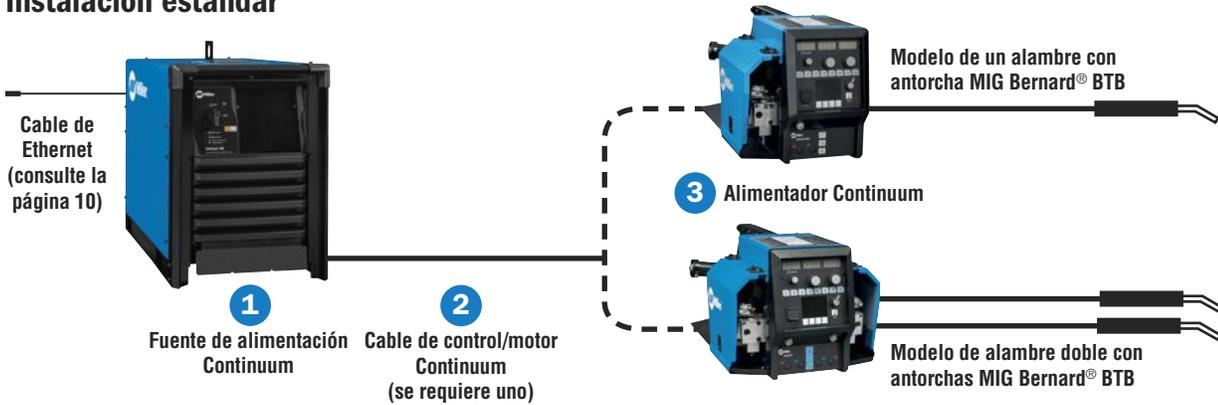
Tamaño de alambre	Guía de entrada	Guía intermedia
0,035 in (0,9 mm)	221912	242417
0,047 in (1,2 mm)	221912	205936
1/16 in (1,6 mm)	221912	205937

Nota: Se recomiendan rodillos de accionamiento con ranura en U al alimentar alambre de aluminio.

Tamaño de alambre	Guía de entrada	Guía intermedia
0,023–0,040 in (0,6–1,0 mm)	221030	149518
0,45–0,052 in (1,1–1,4 mm)	221030	149519
1/16–5/64 in (1,6–2,0 mm)	221030	149520
3/32–7/64 in (2,4–2,8 mm)	229919	149521

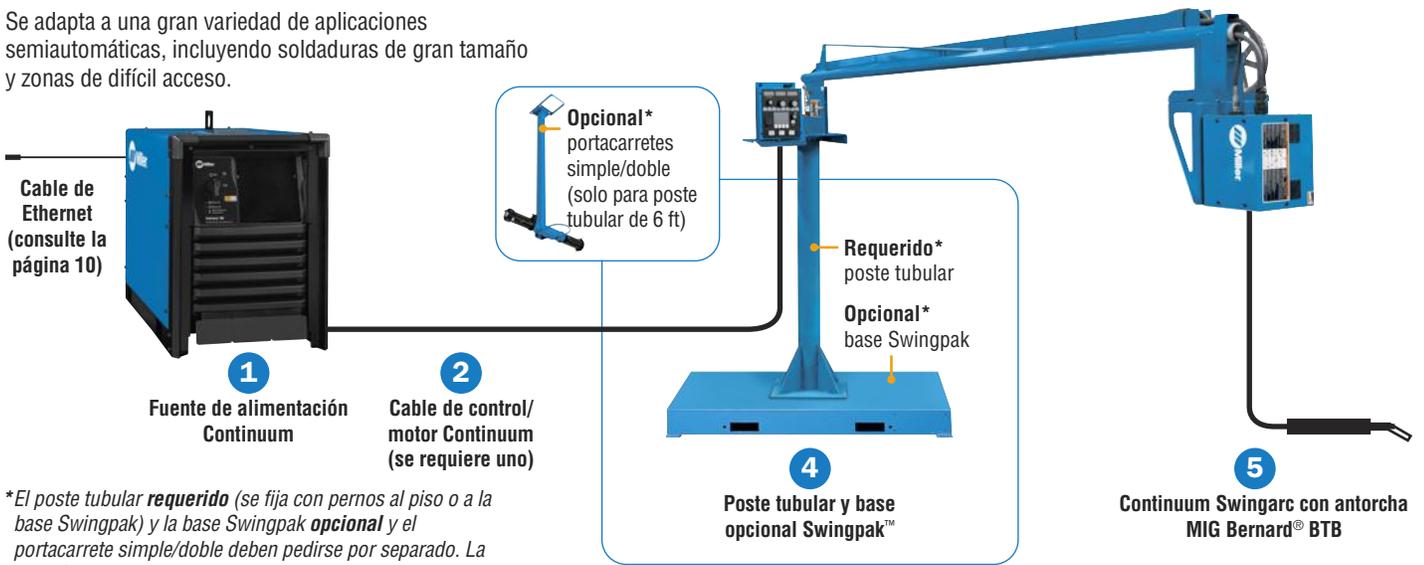
Instalaciones típicas de Continuum™

Instalación estándar



Instalación montada en brazo Swingarc

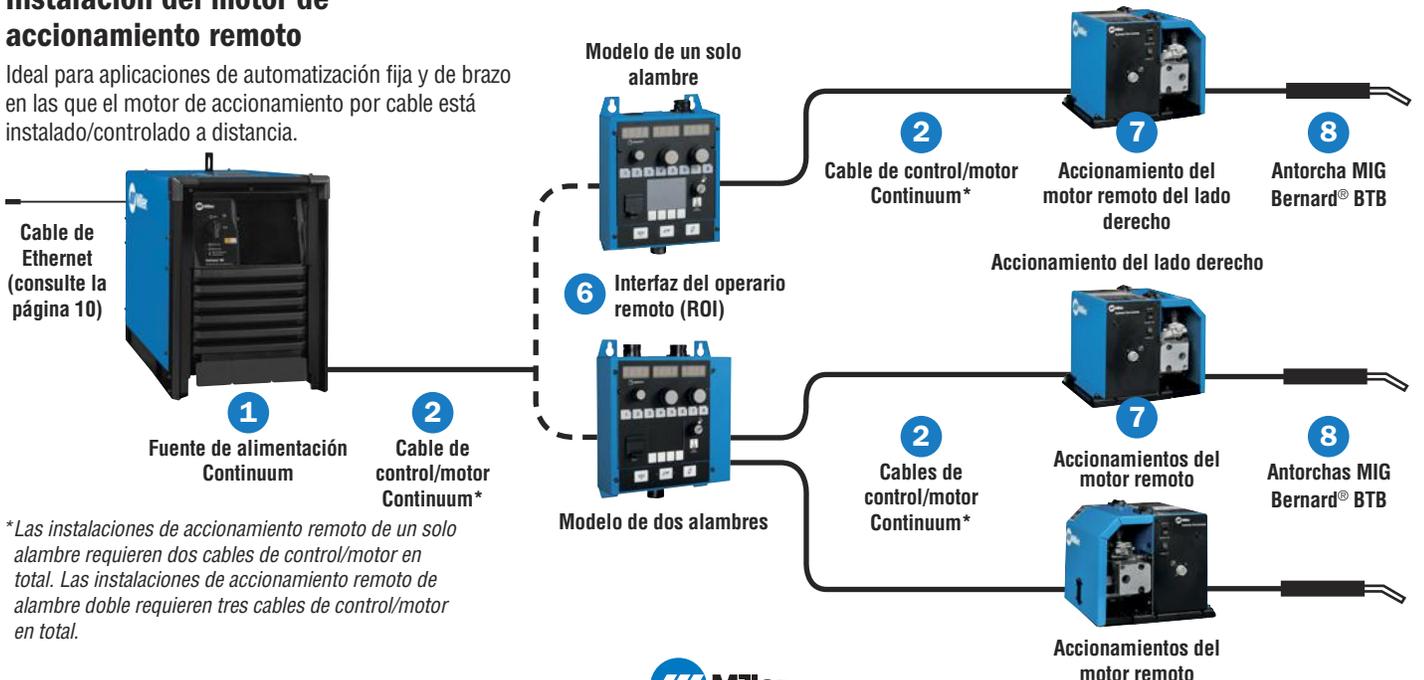
Se adapta a una gran variedad de aplicaciones semiautomáticas, incluyendo soldaduras de gran tamaño y zonas de difícil acceso.



*El poste tubular **requerido** (se fija con pernos al piso o a la base Swingpak) y la base Swingpak **opcional** y el portacarrete simple/doble deben pedirse por separado. La base Swingpak debe fijarse con pernos al piso para el Swingarc de 16 pies. Consulte la página 8.

Instalación del motor de accionamiento remoto

Ideal para aplicaciones de automatización fija y de brazo en las que el motor de accionamiento por cable está instalado/controlado a distancia.



*Las instalaciones de accionamiento remoto de un solo alambre requieren dos cables de control/motor en total. Las instalaciones de accionamiento remoto de alambre doble requieren tres cables de control/motor en total.

Información para pedidos

Paquetes Continuum	N.º de inventario	Descripción	Cant.	Precio
Continuum™ 350 MIGRunner™	951852	Paquete solo de empuje. Incluye alimentador de mesa de un solo alambre con antorcha Bernard BTB.		
Continuum™ 500 MIGRunner™	951853	Consulte la página 8 para obtener la descripción completa del paquete		
Continuum™ 350 MIGRunner™	951865	Paquete de empuje y arrastre, incluye alimentador de mesa de alambre doble con antorcha de empuje y arrastre XR-Aluma-Pro™ Plus y antorcha Bernard® BTB. Consulte la página 8 para obtener la descripción completa del paquete.		
Continuum™ 500 MIGRunner™	951866			

Configure un sistema Continuum personalizado (Consulte los números de artículo correspondientes en las instalaciones típicas de Continuum de la página 11).

Fuentes de alimentación				
1	Continuum™ 350	907636 907636001 907637	Fuente de alimentación únicamente Fuente de alimentación con aparato de rodadura/portacilindros Fuente de alimentación con energía auxiliar	
	Continuum™ 500	907640 907640001 907641	Fuente de alimentación únicamente Fuente de alimentación con aparato de rodadura/portacilindros Fuente de alimentación con energía auxiliar	
Alimentadores de alambre y antorchas				
3	Alimentadores de alambre en mesa Continuum™	951631 951673	Modelo de un solo alambre con antorcha Bernard BTB 400 A y rodillos de accionamiento con ranura en V de 0,035/0,045 in Modelo de alambre doble con dos antorchas Bernard BTB 400 A y rodillos de accionamiento con ranura en V de 0,035/0,045 in	
5	Alimentadores de alambre montados en brazo Continuum™ Swingarc™	951635 951636 951725	Modelo de un solo alambre de 12 ft con antorcha Bernard BTB 400 A y rodillos de accionamiento con ranura en V de 0,035/0,045 in Modelo de un solo alambre de 16 ft con antorcha Bernard BTB 400 A y rodillos de accionamiento con ranura en V de 0,035/0,045 in Modelo de alambre doble de 12 ft con dos antorchas Bernard BTB 400 A y rodillos de accionamiento con ranura en V de 0,035/0,045 in	
6	Interfaz del operario remoto	301227 301434	Caja de control para conjunto de accionamiento de un solo alambre Caja de control para conjunto de accionamiento de dos alambres	
7	Accionamiento de motor remoto	301216 301215	Conjunto de accionamiento de un solo alambre del lado izquierdo Conjunto de accionamiento de un solo alambre del lado derecho	
8	Antorcha Bernard® BTB	Q4015VS3EML	Antorcha MIG solo de empuje	
Antorchas de empuje y arrastre XR™			ÚNICAMENTE para accionamiento del lado derecho del alimentador de mesa de alambre doble. Consulte la página 9	
Cables				
2	Cables de control/motor Continuum		Consulte la página 10 para obtener las longitudes disponibles	
	Cables de detección de voltios		Consulte la página 10 para obtener las longitudes disponibles	
	Cables de Ethernet		Consulte la página 10 para obtener las longitudes disponibles	
Equipos de montaje Swingarc				
4	Poste tubular Base Swingpak™	183997	Requerido para montar brazos Swingarc. Consulte la página 7 para obtener las alturas disponibles Plataforma de montaje opcional para poste	
Software Welding Intelligence™				
	Insight Centerpoint™	951809	Licencia y activación de Centerpoint 10 para Continuum	
	Sensores de flujo de gas		Consulte la página 6 (comuníquese con el servicio al cliente al 920-954-3809 para las opciones de reacondicionamiento)	
	Antorchas Insight LTD		Las antorchas incluyen controles incorporados para Insight Centerpoint. Consulte la página 6	
	Remoto de Insight LTD	301383	Remoto con cable que puede agregarse a cualquier antorcha MIG. Ofrece controles para Insight Centerpoint	
Accesorios				
	Aparato de rodadura/portacilindros	301264	Para fuentes de alimentación Continuum	
	Kit de MIG industrial 4/0		Disponible para alimentadores de mesa de un solo alambre y de alambre doble. Consulte la página 10	
	Soporte para cables Continuum	301585	Se utiliza para colgar cables de soldadura o antorchas MIG cuando no se suelda	
	Travesaño colgante	058435	Se utiliza para suspender el alimentador sobre el área de trabajo	
	Tapas de carrete		Consulte la página 10	
	Enfriador Continuum	301214	Enfriador integrado con capacidad de 2 galones para antorchas MIG enfriadas por agua	
	Refrigerante de baja conductividad	043810	Envase plástico de 1 galón (debe pedirse en cantidades de 4)	
	Portacarrete simple/doble	300352	Portacarrete opcional para poste de 6 pies	
	Kits para adaptación de pluma	301470 301471	Pluma simple. Reacondiciona Continuum para Swingarc™ serie 70 Brazo doble. Reacondiciona Continuum para Swingarc™ serie 70	

Fecha:

Precio total cotizado:

Distribuido por:

