

Trailblazer® 325

Generador de CA para soldadura impulsado por motor de combustión interna o gas



Resumen de características

Aplicaciones industriales

Fabricación
Mantenimiento
Reparación
Trabajo en acero estructural
Láminas de metal
Tubos

Procesos

Soldadura convencional con electrodos (SMAW)
MIG (GMAW)*
Núcleo fundente (FCAW)*
RMD®**
MIG pulsada (GMAW-P)**
TIG de CC (GTAW)
Corte y ranurado por arco con electrodo de carbono y aire (CAC-A)
Clasificación nominal:
Carbonos de 3/16 in,
Capacidad: Carbonos de 1/4 in

Rango de salida (modelos a gas)

Soldadura convencional con electrodos CC 20–325 A
MIG/núcleo fundente 15–40 V
TIG de CC 220–325 A

Potencia de salida del generador con clasificación nominal de 104 °F (40 °C) (modelos a gas)

12 000 vatios pico, 10 500 vatios continuos

Inyección electrónica de combustible (EFI) (opcional)

Consumo hasta un 42 por ciento menos de combustible

Energía Excel™ (opción)

2,400 watts (120 V, 20 A) 2400 vatios (120 V, 20 A) 60 Hz de energía de onda pura a todas las velocidades

Carga de baterías/asistente para arranque (opción de gas únicamente EFI)

Carga de baterías 12/24 V, 75 A

Asistente para arranque 12/24 V, 350 A

*Con alimentador de alambre. ** Modelos ArcReach solo con ArcReach Smart Feeder.

Los equipos de soldadora/generador Trailblazer ofrecen un desempeño superior del arco, con el arco más suave y estable de la industria.

Las tecnologías exclusivas de Trailblazer (Auto-Speed™ y la energía Excel™ opcional) ofrecen tiempos de funcionamiento superiores, una mayor eficiencia del combustible y un mejor desempeño de la soldadora/generador.

Ninguna otra máquina compacta de 300 A ofrece más potencia de soldadura o más energía auxiliar con mejor eficiencia del combustible y menos ruidos para lograr lugares de trabajo productivos, rentables y más silenciosos.



Control del arco optimizado para aplicaciones de soldadura convencional con electrodos.

Consulte la página 2.



WIRELESS INTERFACE CONTROL



¡NOVEDAD!

Control total de su máquina en la palma de la mano. Consulte la página 2.

ArcReach®

Control de parámetros en el alimentador de alambre o remoto sin necesidad de un cordón de control. Consulte la página 2.

Se muestra Trailblazer 325 EFI con ArcReach y control opcional con interfaz inalámbrica y energía Excel.



El equipo de soldadura/generador tiene una garantía de 3 años contra defectos de materiales y mano de obra.
El motor tiene una garantía aparte de su fabricante.



Miller Electric Mfg. LLC

An ITW Welding Company
1635 West Spencer Street
P.O. Box 1079
Appleton, WI 54912-1079 EE. UU.

Venta de equipos en Estados Unidos y Canadá

Teléfono: 866-931-9730
FAX: 800-637-2315
Teléfono internacional: 920-735-4554
FAX internacional: 920-735-4125

MillerWelds.com



Tecnologías Trailblazer®

Tecnología Dynamic DIG™



Control del arco ultraadaptado. A diferencia de la penetración (DIG) convencional, que suministra un valor predefinido de corriente de despeje, la tecnología exclusiva Dynamic DIG de Miller

funciona con un algoritmo basado en el tiempo que ajusta automáticamente el nivel de corriente necesario para despejar un cortocircuito. Produce un arco más suave y parejo, que puede adaptarse a una aplicación, un material o una técnica de montaje y soldadura en particular.

Tecnología Auto-Speed™

Hace coincidir la velocidad del motor con la carga. Exclusiva de Miller. Obtenga la potencia de soldadura que necesita y una reducción en el consumo de combustible, además de menores niveles de ruido, para lograr un lugar de trabajo más rentable.

La tecnología Auto-Speed responde a los requisitos de soldadura, ya que ajusta automáticamente la velocidad del motor en uno de cuatro niveles de RPM de modo que el motor nunca funcione con más intensidad que la necesaria.

Se reducen los tiempos de recarga de combustible y los costos operativos, lo que significa una mayor productividad y rentabilidad. Además, todas las personas que están en el lugar de trabajo obtienen un mejor entorno porque se reducen los niveles de ruido y las emisiones de escape.

Soldadura a velocidad sin actividad



Auto-Speed en modo XX18.

Tecnología ArcReach®



Control de parámetros en el alimentador de alambre o remoto sin necesidad de un cordón de control. El sistema ArcReach

permite modificar la configuración de soldadura desde el alimentador ArcReach o el sistema remoto de soldadura convencional con electrodos/TIG, lo que ahorra el trayecto hasta la fuente de alimentación. La tecnología ArcReach usa el cable de soldadura existente para

comunicar la información de control de soldadura entre el alimentador o el sistema remoto de soldadura convencional con electrodos/TIG y la fuente de alimentación. Esta tecnología elimina la necesidad de cables de control y sus problemas y costos relacionados.

Nota: ArcReach es opcional en los modelos LP. No está disponible en el modelo con carga de baterías/arranque auxiliar.

Control de interfaz inalámbrica (opcional)



Obtenga el control total de su máquina en la palma de la mano y trabaje sin inconvenientes. Con el control

de interfaz inalámbrica puede cambiar los procesos de soldadura, ajustar parámetros, seleccionar y guardar programas preestablecidos, encender y apagar la máquina, obtener recordatorios de servicio y mucho más desde cualquier lugar en el que se encuentre en el lugar de trabajo. Prolongue el tiempo entre llenados y los intervalos de mantenimiento y elimine a la vez la necesidad de regresar a la máquina para realizar ajustes.

El control de interfaz inalámbrica es una opción que se instala en fábrica y está disponible en modelos seleccionados carburados y EFI.

VISUALIZACIÓN DE ESTADO

Consulte el estado del motor, el nivel de combustible y el nivel de carga de baterías del control remoto.

SELECCIÓN DE PROCESOS

Vea y seleccione los procesos disponibles.

ENCENDIDO/APAGADO DEL CONTACTOR

Encienda y apague el contactor manualmente en el modo de soldadura remota.

ENCENDIDO/APAGADO DEL MOTOR

Encienda o apague de forma remota el motor.



PROGRAMAS PERSONALIZADOS

Guarde valores predefinidos hasta en cuatro programas y cambie fácilmente entre configuraciones programadas previamente.

ARCO DE PRECISIÓN

Ajuste y guarde rápidamente configuraciones de control del arco, como DIG, rango de DIG, inductancia y parada automática.

AJUSTE DE AMPERAJE/VOLTAJE

Ajuste el amperaje o voltaje por incrementos o porcentajes durante la soldadura.

Energía Excel™ (opción)

Potencia con el motor inactivo. Exclusiva de Miller. A diferencia de las máquinas de la competencia con energía a auxiliar solo a 3600 RPM (máx.), la energía Excel ofrece 2400 vatios (20 A) de energía basada en convertidor CC/GA de 120 voltios de onda sinusoidal pura en inactividad. Con la energía Excel, puede operar herramientas del sitio de trabajo, como amoladoras, a velocidades con menor ruido que ahorran combustible.

Con la energía Excel, se reducen los tiempos de recarga de combustible y los costos operativos, lo que significa más productividad y más rentabilidad. Además, todas las personas que están en el lugar de trabajo obtienen un mejor entorno porque se reducen los niveles de ruido y las emisiones de escape. Energía Excel: solo disponible con Miller.



HASTA **52%** MAYOR EFICIENCIA DE COMBUSTIBLE CON ENERGÍA EXCEL

Con base en uso solo del generador para el tiempo de funcionamiento total.

Tecnologías Trailblazer®

Inyección electrónica de combustible (EFI) (opcional)

Mejore la eficiencia del combustible para una mayor productividad y rentabilidad. Al agregar EFI al generador para soldadura Trailblazer, se obtienen varios beneficios. Con EFI, los arranques son más rápidos y confiables en cualquier clima. No se necesitan ajustes por ahogo. Las máquinas Trailblazer equipadas con EFI también ahorran hasta un 42 por ciento de combustible en comparación con los modelos estándar con carburador, lo que aumenta la rentabilidad. Además, la menor frecuencia de recarga de combustible implica que se soldará durante más tiempo, lo que mejora la productividad. Agregue energía Excel a su Trailblazer con EFI para maximizar la eficiencia de combustible.

Mayor rendimiento en altitudes elevadas. Las bombas eléctricas de combustible ahora se incluyen en todos los modelos EFI, lo cual se traduce en un mejor rendimiento en trabajos en altitudes de más de 5000 pies.



Basado en un uso típico de 150 amperios de soldadura el 40 % por ciento del tiempo, una energía del generador de 20 amperios el 30 % por ciento del tiempo y una marcha sin actividad sin carga el 30 % del tiempo.

Carga de baterías/asistente para arranque (opción de gas únicamente EFI)

Reduzca el tiempo de inactividad con la capacidad de carga de baterías/asistencia para arranque. Diseñado y recomendado para mecánicos o para las personas responsables de flotas de camiones o equipos. Al usar Trailblazer para cargar baterías descargadas o hacer

arrancar un motor después de varios intentos, mantendrá ocupada a la cuadrilla y la flota podrá continuar su trabajo.

Nota: Los cables para carga de baterías/arranque de motor (300422) se deben pedir por separado.

Beneficios de Trailblazer®

Menos traslados para la recarga de combustible

Ninguna otra soldadora/generador de gas de 300 A permite que las cuadrillas pasen más tiempo trabajando y menos tiempo recargando combustible. Solo las soldadoras/generadores Trailblazer ofrecen la tecnología Auto-Speed™ y las opciones de energía Excel™ y la inyección electrónica de combustible (EFI) para el máximo tiempo de actividad.

Con el control opcional de interfaz inalámbrica, puede apagar la máquina al instante cuando resulte necesario para ahorrar incluso más combustible.

Ahorros máximos en los costos

Menos dinero en combustible implica más rentabilidad. Todos los grupos de soldadora/generador Trailblazer incluyen la tecnología Auto-Speed para ahorrar combustible. Con la energía Excel y EFI opcionales ahorrarán aún más en costos de combustible y aprovechará diversas características

avanzadas para mejorar la rentabilidad que solo están disponibles con los grupos de soldadora/generador Trailblazer. Maximice el ahorro con el control opcional de interfaz inalámbrica que le permite apagar la máquina de manera remota para ahorrar más dinero en combustible.

AGREGAR EFI Y ENERGÍA EXCEL
AHORRO ANUAL DE COMBUSTIBLE
MÁQUINA COMPETITIVA LÍDER
US\$ 744
RECUPERACIÓN DE LA INVERSIÓN EN 1,6 AÑOS

Cálculo aproximado con base en un costo del combustible de US\$2,65 por galón con la máquina en funcionamiento durante 25 horas por semana durante 50 semanas al año en un uso típico: 150 amperios de soldadura el 40 % del tiempo; 20 amperios de energía del generador el 30 % del tiempo; e inactividad sin carga el 30 % del tiempo.

Lugares de trabajo menos ruidosos

Los lugares de trabajo menos ruidosos son más productivos, ya que las cuadrillas de trabajo pueden comunicarse con mayor facilidad y el trabajo puede comenzar antes y terminar más tarde, incluso en las áreas sensibles al ruido. Si su lugar de trabajo necesita una soldadora/generador, necesita una Trailblazer. Ninguna otra opción a gas de es tan silenciosa.

El control de interfaz inalámbrica opcional facilita el apagado de la máquina de manera remota cuando no se está usando, lo que permite reducir los niveles de ruido y escuchar lo que sucede en el entorno.



SE REQUERIRÍAN
7 TRAILBLAZER
PARA IGUALAR
EL RUIDO DE
1 MÁQUINA DE LA
COMPETENCIA.

Especificaciones (sujetas a cambios sin previo aviso).



Modo de soldadura	Proceso	Rangos de amperaje/voltaje	Salida de soldadura nominal a 104 °F (40 °C)*	Potencia del generador monofásico	Niveles de ruido a 7 m (23 ft)	Dimensiones	Peso neto**
CC/CC	Soldadura convencional con electrodos/TIGMI	Gas: 20–325 A LP: 20-305 A	Gas: 325 A a 28 V, ciclo de trabajo del 100 % LP: 305 A a 28 V, ciclo de trabajo del 100 %	Pico Gas: 12 000 vatios LP: 10 500 vatios Continuo Gas: 10 500 vatios LP: 10 000 vatios Energía Excel™ (opcional) 2400 vatios, 20 A a 120 V, energía del generador pura de 60 Hz a velocidad en inactividad y durante la soldadura	Soldadura Carga de 150 A: 65 dB (90 Lwa), carga de 325 A: 73,5 dB (98,5 Lwa) Energía del generador Energía Excel: 65 dB (90 Lwa), energía estándar de 12 kW: 73,5 dB (98,5 Lwa)	Altura: 28 in (711 mm) Altura: 32,75 in (832 mm) (a la parte superior del escape) Ancho: 20 in (508 mm) Profundidad: 40,5 in (1,029 mm)	Modelo a gas 325 460 lb (209 kg) Modelo 325 LP 475 lb (215 kg)
CV/CC	G/FCAW	15–40 V					
Carga de baterías/ asistencia para arranque (opcional)		12/24 V	Carga: 75 A Asistencia para arranque: 350 A				

*Clasificación nominal a nivel del mar. **Peso neto sin combustible.

Con la certificación de Canadian Standards Association según las normas de Canadá y de los EE. UU.

Especificaciones del motor (motores con garantía separada de su propio fabricante)

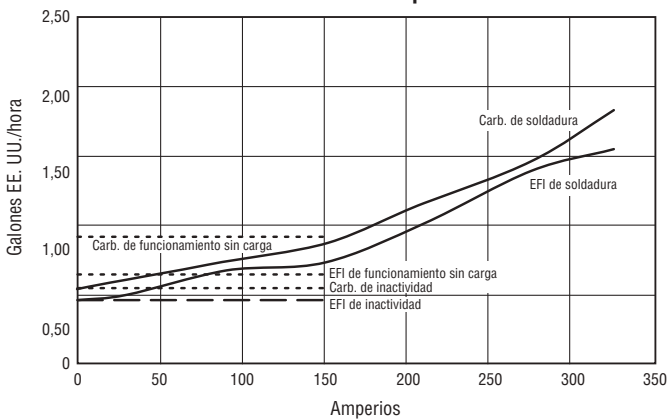
Modelo	Marca y garantía del motor	Caballos de fuerza (HP)	Tipo	Velocidad en soldadura	Velocidad en inactividad	Capacidad de combustible	Capacidad de aceite	Apagados estándar
Trailblazer 325*	Kohler CH730, garantía de 3 años	23,5 HP a 3600 RPM	Motor de dos cilindros, válvula en la culata de cuatro ciclos, enfriado por aire	Auto-Speed™ 2400, 2800, 3200 o 3600 RPM	2400 RPM	12 galones (45 l)	1,5 qt (1,4 l)	Baja presión de aceite
Trailblazer 325 EFI*	Kohler ECH730, garantía de 3 años	23 HP a 3600 RPM						
Trailblazer 325 LP** (LP líquido)	Kohler CH730LP, garantía de 3 años	23,5 HP a 3600 RPM						

*Se recomienda un estabilizador de combustible para motores de gas con poca frecuencia de uso.

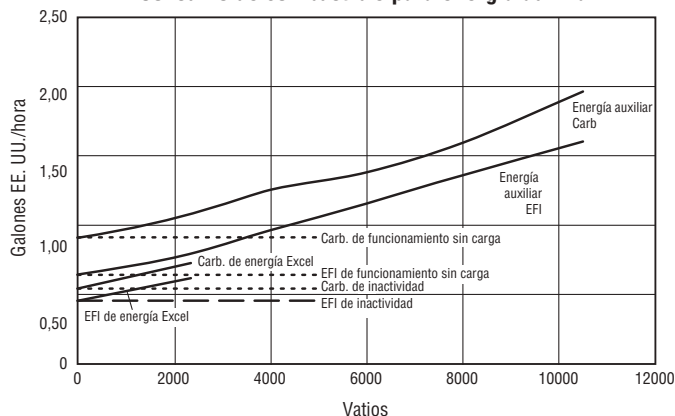
**Se requiere conjunto de montaje e instalación de manguera y tanque de LP (300917).

Datos de desempeño

Consumo de combustible para soldadura



Consumo de combustible para energía auxiliar

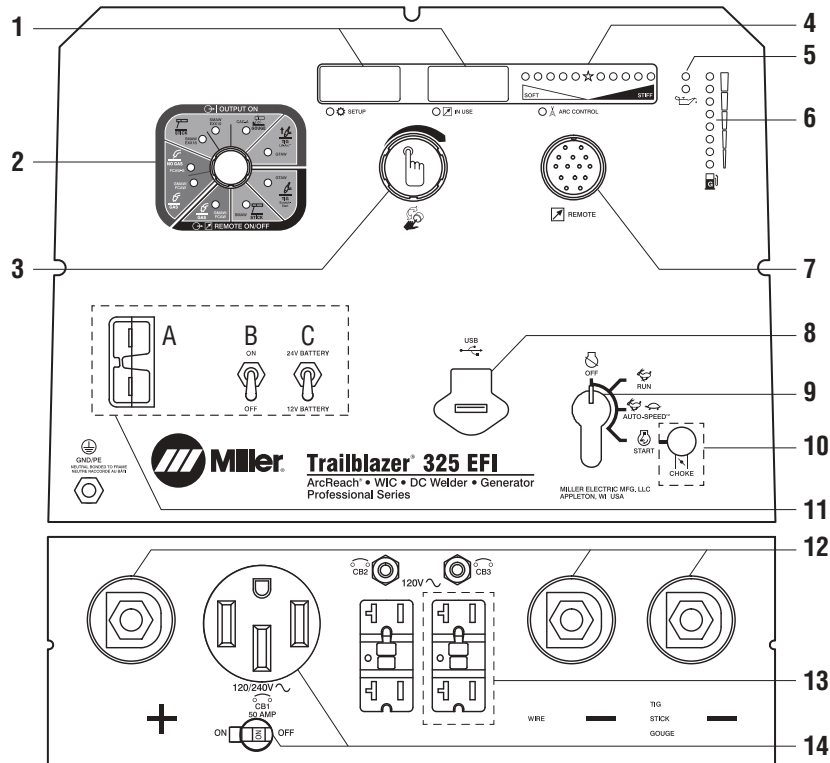


Especificaciones para montaje



- A. 20 in (508 mm)
- B. 16,5 in (419 mm)
- C. 1,75 in (44.5 mm)
- D. 5,12 in (130 mm)
- E. 22,3 in (566 mm)
- F. 40,32 in (1,024 mm)
- G. 0,406 in (10,3 mm) de diámetro

Guía de funciones y ventajas



1. Medidores digitales con calibración propia y SunVision™

- Amperaje/voltaje preestablecidos y reales
- Configuración del proceso
- Funciones de mantenimiento: horómetro, intervalo de cambio de aceite, RPM

2. Interruptor para seleccionar el proceso de soldadura

3. Pulsador de control principal que se usa para ajustar el amperaje/voltaje, regular el control del arco y acceder al menú de servicio.

4. Control del arco ajustable para regular la soldadura DIG cuando el control del proceso se encuentra en modos de soldadura convencional con electrodos y ajustar la inductancia cuando el control del proceso se encuentra en modos FCAW o MIG. El volumen de DIG determina la variación del amperaje (calor) con la longitud del arco de soldadura convencional con electrodos. La inductancia determina la fluidez del charco de soldadura.

5. Recordatorio de intervalos de mantenimiento. Las luces indicadoras amarillas y rojas permiten a un operario saber cuándo se acerca la fecha de mantenimiento de rutina de la máquina.

6. LED medidores de combustible en el panel delantero (modelos a gas únicamente) que indican el nivel de combustible.

7. Toma estándar de 14 clavijas para simplificar la conexión de los controles remotos y el alimentador de alambre. Incluye Auto Remote Sense™, que cambia automáticamente de control de panel a control remoto de amperaje/voltaje (A/V) con el control remoto conectado. Elimina la confusión del interruptor de control de panel/control remoto.

8. El puerto USB permite actualizar el software desde una unidad USB. Se guarda un archivo de resumen de los datos registrados en una unidad USB que se inserta.

9. Control del motor. La posición de funcionamiento/inactividad ajusta el motor para que funcione a velocidades menores según la potencia total necesaria para la soldadura.

10. El control del estrangulador del motor (modelos LP únicamente) se utiliza para poner en marcha fácilmente el motor.

11. Carga de baterías/asistencia para arranque opcionales (opción de fábrica, consulte la página 8)

A. Toma: Suministra conexión a carga de baterías/asistencia para el arranque (12 o 24 voltios)

B. Interruptor de encendido/apagado: Suministra un control sencillo de la batería

C. Interruptor de voltaje: Suministra una selección sencilla del voltaje de la batería

12. Bornes de la salida de soldadura

13. Energía Excel™ opcional (opción de fábrica, consulte la página 8) que ofrece energía del generador pura a velocidad en inactividad y durante la soldadura.

Nota: Si se pide Trailblazer sin la opción de energía Excel, la unidad se envía con dos tomas dúplex de 20 A y 120 V con disyuntores y falla por conexión a tierra.

14. Toma de 50 A y 120/240 V con disyuntor

Nota: Si necesita el enchufe correspondiente, solicite la pieza 119172.

Opciones Miller® originales * Disponible de fábrica. Ver información de pedidos en el reverso.

Gas LP*

LP líquido con regulador. No incluye tanques, soportes ni mangueras del tanque al regulador.

Nota: Requiere conjunto de montaje de manguera y tanque de LP 300917.

Tomas GFCI* 300975 Campo

El kit contiene dos tomas dúplex GFCI de 120 V.

Bomba eléctrica de combustible* 300976 Campo

Recomendada para operaciones de motores de gas en altitudes superiores a los 5000 ft (1524 m). Mejora el arranque del motor y ofrece rendimiento alto de salida.

Supresor de chispas 300924 Campo

Obligatorio al operar en pastizales, tierras con matorrales o bosques de California, y en todos los bosques nacionales. Para otras áreas, revise las regulaciones estatales o locales.



Kit de drenaje y filtro de aceite remoto 300923 Campo
Montaje delantero para

Kohler. Facilita las tareas de mantenimiento cuando el motor se instala en espacios reducidos.



Kit de reemplazo de control de interfaz inalámbrica 288137 Campo

Kit de reemplazo para las máquinas con control de interfaz inalámbrica. NO compatible con máquinas que no estén equipadas con control de interfaz inalámbrica. Incluye control remoto de reemplazo, cordel magnético, cargador USB, adaptador de 110 voltios y dos protectores de pantalla.

Cubiertas de protección para control de interfaz inalámbrica 287594

Paquete de cinco protectores de pantalla para el control de interfaz inalámbrica remoto.



Toma hembra



Cordón adaptador para KVA plenos 300517

Campo
NEMA 14-50P a NEMA 6-50R. Adapta el enchufe de 120/240 V del accionador del motor a un enchufe Millermatic® y Spectrum® de 240 V.



Kit de enchufe para KVA plenos

119172 Campo
Enchufe de 120/240 V y 50 A (NEMA 14-50P) para la toma de KVA plenos.

Kit de servicio para el cambio de aceite de 300

horas Kohler® PRO 290695 Campo
Incluye dos cuartos de aceite sintético 10W-50 y un filtro de aceite de vida útil prolongada.

Kits de puesta a punto del motor

290804 Kohler CH730 (gas)

290805 Kohler ECH730 (gas EFI)

290806 Kohler CH7430 (LP)

Incluye filtros de aire y aceite y dos bujías.

Accesorios legítimos de Miller®



Neumáticos Never Flat™

Disponibles para ruedas de equipos Bobcat y Trailblazer.

- Reduzca el tiempo de inactividad en el trabajo y sus costos
- Mantenga una presión constante en los neumáticos para evitar pérdidas de aire

- Evite pinchaduras
- Conserve la capacidad de maniobrar, incluso si transporta cable de soldadura muy pesado



Aparato de rodadura para múltiples terrenos

300913 Gas/LP, con tubos internos

300914 Gas/LP, con neumáticos Never Flat™

Incluye dos neumáticos de 15 pulgadas para servicio pesado, dos ruedas giratorias de goma de 8 pulgadas y una manija para servicio pesado. Se recomienda para todas las superficies y aplicaciones, y es fácil de trasladar en el lugar de trabajo.



Conjunto de montaje de manguera y tanque de LP 300917 LP

Diseñado para usarse con trenes rodantes todo terreno, armazones protectores o de forma independiente. Incluye soporte y pinza para

montar tanques de 33 y 43 libras horizontalmente, y mangueras con conexiones al convertidor. Para usarse únicamente con Trailblazer 325 LP.

Nota: No puede usarse con el conjunto para montaje de cilindros de gas. No se recomienda su uso con cubiertas de protección.



Aparato de rodadura todo terreno

300909 Gas/LP, con tubos internos

300910 Gas/LP, con neumáticos Never Flat

Incluye cuatro neumáticos de 15

pulgadas para servicio pesado y una manija robusta para una capacidad de maniobra máxima.



Armazón protector con soportes para cable 300921

Gas/LP

Carcasa robusta con soportes para cable que protege su inversión. Se puede

usar con carros rodantes, con conjuntos para montaje de cilindros de gas y de tanque de LP, o con remolques.



Cables para carga de baterías/arranque de 25 ft con enchufe 300422



Aparato de rodadura todo terreno con armazón de protección y neumáticos Never Flat 300912

Gas/LP

Aparato de rodadura y armazón robusto con soportes para

cables que protege su inversión y es fácil de trasladar en el lugar de trabajo.



Conjunto de montaje de cilindros de gas 300918

Gas

Diseñado para usarse con aparatos de rodadura para múltiples terrenos, armazones protectores o de forma independiente. Incluye

bandeja de base con soporte para botella, bastidor de soporte vertical y cadena de seguridad.

Nota: No puede usarse con el conjunto para montaje de tanque de LP. No se recomienda su uso con cubiertas de protección.



300919 Para modelos de gas **sin** armazón protector o aparato de rodadura (tal como se muestra)

300920 Para modelos de gas **con** armazón protector o aparato de rodadura

Cubiertas reforzadas, resistentes al agua y al moho que protegen y mantienen la terminación del equipo de soldadura.

Soldadura MIG/de núcleo fundente



- ArcReach® SuitCase® 8**
951726 Con antorcha Bernard® BTB 300 A
951727 Con Bernard® S-Gun™
951728 Con antorcha Bernard® Dura-Flux™
ArcReach® SuitCase® 12
951729 Con antorcha Bernard® BTB 300 A
951730 Con Bernard® S-Gun™
951731 Con antorcha Bernard® Dura-Flux™
ArcReach® SuitCase® 12 para servicio pesado
301604 Alimentador solamente, para alambre con núcleo de 3/32 in

Alimentador portátil diseñado para funcionar con voltaje de arco. Si se conecta con una fuente de alimentación con ArcReach, permite controlar de forma remota la fuente de alimentación sin un cordón de control, lo que ahorra tiempo y dinero. Consulte el documento M/6.55.



Alimentador inteligente ArcReach® 951733
Exclusivo para modelos con ArcReach (consulte la página 2 para obtener más información).
 Incluye rodillos de accionamiento y antorcha MIG Bernard® PipeWorx 300-15. Para MIG, FCAW y procesos avanzados de RMD® y pulso. Consulte el documento M/6.55.



Alimentador de alambre SuitCase® 12RC 951580
 Suficientemente liviano y flexible para alambres de hasta 0,062 in de diámetro. Incluye control remoto de voltaje, kit de rodillos de

accionamiento y antorcha Bernard® BTB 300 A. Consulte el documento M/6.5.



Antorcha portacarrete Spoolmatic® 30A 130831
 Antorcha portacarrete de una libra con refrigeración por aire, 200 A, para soldadura MIG de aluminio. Consulte el documento M/1.73. Requiere control WC-24 **137549**.

Alimentadores de alambre y antorchas XR™
 Sistema de empuje y arrastre diseñado para alambres de aleación liviana difíciles de alimentar, como el aluminio. Consulte los documentos M/1.7 a M/1.74.

Soldadura convencional con electrodos (SMAW)

Cables de soldadura

Juego de cables para soldadura convencional con electrodos 2/0, 50 ft (15 m) 173851
 Consta de un cable de electrodo 2/0 de 50 ft (15 m) con soporte y un cable de masa de 50 ft (15 m) con pinza. 350 A, a un ciclo de trabajo del 100 %.

Juego de cables para soldadura convencional con electrodos 2/0, 100/50 ft (30,5/15 m) 043952
 Consta de un cable de electrodo 2/0 de 100 ft (30,5 m) con soporte y un cable de masa de 50 ft (15 m) con pinza. 300 A, a un ciclo de trabajo del 100 %.

Soldadura TIG (GTAW) de CA



Dynasty® serie 210
 Para TIG portátil de CA/CC. Consulte el documento AD/4.81.

Corte por plasma



Se muestran Spectrum 375 X-TREME y 625 X-TREME.

Spectrum® 375 X-TREME™ 907529
 Consulte el documento PC/9.2.

Spectrum® 625 X-TREME™ 907579
 Consulte el documento PC/9.6.

Spectrum® 875 907583
 Consulte el documento PC/9.8.

Los equipos Spectrum 375 X-TREME y 625 X-TREME incluyen la protección X-CASE™ (no incluida en la imagen).

Soluciones remotas



Soldadura convencional con electrodos/TIG remota ArcReach® 301325
 Si se conecta con una fuente de alimentación con ArcReach, permite controlar de forma remota la fuente de alimentación sin un cordón de control, lo que ahorra tiempo y dinero. Consulte el documento AY/14.5.



Control remoto manual inalámbrico 301582
 Para corriente, voltaje y contactor. El receptor se conecta directamente en la toma de 14 clavijas de la máquina Miller. Rango operativo máximo de 300 ft (91,4 m).



Control de mano RHC-14 242211020

Minicontrol manual para el control remoto de la corriente y del contactor. Dimensiones: 4 x 4 x 3,25 in (102 x 102 x 82 mm).

Incluye cordón de 20 pies (6 m) y enchufe de 14 clavijas.



Control de mano PRHC-14 195511

El control de corriente o voltaje completo lleva 120 V de energía GFCI al área de trabajo en un único cordón. Se aloja en un estuche duradero y liviano de aluminio, e incluye un cordón de 125 pies (38 m) con enchufes.

Cables prolongadores para controles remotos de 14 clavijas

- 242208025** 25 ft (7,6 m)
242208050 50 ft (15,2 m)
242208080 80 ft (24,4 m)

Kit de panel de salida remoto 951850

Si la soldadora/generador está montada en un camión, ubique con facilidad las salidas en el punto de uso con el panel remoto de salida de soldadura y energía auxiliar. Consulte el documento AY/20.5.

Remolques y enganches



Remolque de medio bastidor HWY 301438

Remolque para la carretera con 1424 lb (646 kg) de capacidad, con bastidor de tubería de acero soldado, eje para servicio pesado con cojinetes de rodillo y suspensión de muelle de lámina flexible. Incluye soporte para gato, defensas, luces y sistema de remolque doble con enganche de bocha de 2 in (50 mm) y ojal de 3 in (76 mm).

Nota: Los remolques se envían sin armar.



Soporte para cables 043826

Ofrece un lugar cómodo para envolver los cables de soldadura y los cordones prolongadores.



Soporte 2 en 1 para documentos y extintor de incendios 301236

Permite guardar documentos y un extintor de incendios de cinco libras.

Nota: Se muestra el soporte colocado en un remolque. No se incluye el extintor de incendios.

Ordering Información para pedidos

Equipo y opciones	N.º de pieza	Descripción	Cant.	Precio
Trailblazer® 325 (motor Kohler)	907797 907797001 907797002 907797003	Modelo base Con tomas GFCI Con bomba eléctrica de combustible y tomas GFCI Con control de interfaz remota		
Trailblazer® 325 EFI (motor Kohler)	907798 907798001 907798002 907798003 907798004 907798005	Con inyección electrónica de combustible Con inyección electrónica de combustible y control remoto de interfaz inalámbrica Con inyección electrónica de combustible y energía Excel™ Con inyección electrónica de combustible, tomas GFCI, energía Excel™ y control de la interfaz inalámbrica Con inyección electrónica de combustible, energía Excel™ y carga de baterías/asistencia para arranque (<i>sin ArcReach</i>) Con EFI, energía Excel™, carga de baterías/asistencia para arranque y control de la interfaz inalámbrica (<i>sin ArcReach</i>)		
Trailblazer® 325 LP (motor Kohler)	907775 907775001	Motor LP líquido Kohler con tomas GFCI (<i>sin ArcReach</i>) Motor LP líquido Kohler con energía Excel™ y tomas GFCI		
Opciones de campo				
Tomas de GFCI	300975			
Bomba eléctrica de combustible	300976	Recomendada para operaciones de motores de gas en altitudes superiores a los 5000 ft (1524 m)		
Supresor de chispas	300924			
Control de interfaz inalámbrica Kit de reemplazo	288137	Incluye control remoto de reemplazo, cordel magnético, cargador USB, adaptador de 110 voltios, y dos protectores de pantalla		
Para el control de interfaz inalámbrica Cubiertas de protección	287594	Paquete de cinco protectores de pantalla para el control remoto de interfaz inalámbrica		
Cordón adaptador para KVA plenos	300517			
Enchufe para KVA plenos	119172			
300 horas Kohler® PRO Kit de servicio para el cambio de aceite de	290695	Incluye dos cuartos de aceite sintético 10W-50 y un filtro de aceite de vida útil prolongada		
Kits de puesta a punto del motor		Consulte la página 6		
Accesorios				
Aparato de rodadura todo terreno	300909 300910	Modelos de gas/LP con tubos internos Modelos de gas/LP con neumáticos Never Flat™		
Aparato de rodadura todo terreno con armazón protector	300912	Modelos a gas/LP, con neumáticos Never Flat™		
Para múltiples terrenos	300913 300914	Modelos a gas/LP, con tubos internos Modelos a gas/LP, con neumáticos Never Flat™		
Armazón protector con soportes para cables	300921	Modelos a gas/LP		
Conjunto para montaje de cilindros de gas	300918	Modelos de gas. <i>No puede usarse con el conjunto para montaje de tanque de LP. No se recomienda su uso con cubiertas de protección</i>		
Manguera y tanque de LP Conjunto de montaje	300917	Modelos LP. <i>No puede usarse con el conjunto para montaje de cilindros de gas. No se recomienda su uso con cubiertas de protección</i>		
Cables para carga de baterías/ arranque de 25 pies con enchufe	300422			
Cubiertas de protección		Consulte la página 6		
Soldadura MIG/de núcleo fundente				
Alimentadores de alambre		Consulte la página 7		
Antorcha portacarrete Spoolmatic® 30A	130831	Requiere control WC-24. Consulte el documento M/1.73		
Control WC-24	137549	Consulte el documento M/1.73		
Antorchas y control de alimentador de alambre XR™		Consulte los documentos M/1.7 a M/1.74		
Soldadura convencional con electrodos/TIG				
		Consulte la página 7		
Corte por plasma				
		Consulte la página 7		
Soluciones remotas/cables prolongadores				
		Consulte la página 7		
Remolques y enganches				
Remolque de medio bastidor HWY	301438	Remolque con luces, defensas y sistema de remolque doble. Para uso en carretera		
Soporte para cables	043826	Soporte para cables instalado en remolque		
Soporte 2 en 1/ para documentos y extintor de incendios	301236	Permite guardar documentos y un extintor de incendios de cinco libras		

Fecha:

Precio total cotizado:

Distribuido por:

